

HD228 手动张力控制器

一、简介

1.1 概述

HD 228 手动张力控制器适合驱动扭矩20kgfm (200Nm) 以下的磁粉制动器/离合器。

1.2 特点

- 1、产品占控制屏位置少，减少了安装空间。
- 2、恒定电流输出，张力更稳定。
- 3、使用编码器设定，更精确可靠。
- 4、24V供电，多台可共用一个开关电源，连接器可插拔，接线更方便。

1.3 功能及参数

电源输入 24Vdc±10%, 3.5A 输出 0~24V, 3.5A

恒定电流输出，数字显示

可选择面板旋钮控制/外部端子电压控制(如PLC信号)。

可选择外部端子电压控制信号类型: 0~10V, 0~5V, 4~20mA, 0~20mA。

开关: 触按，显示灭，输出0电流。再按返回原值。

限流、短路保护、过载保护

停机增益

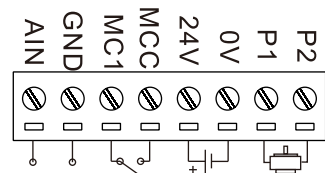
二、外形尺寸及电气连接

2.1 产品外形尺寸

面板尺寸宽*高*深mm 96 * 48 * 85

面板开孔参考尺寸 mm 90.5*43

2.2 端子排接线



拨码开关: S1,S2,S3	AIN信号类型
上 上 下	0-10V
上 上 上	0-5V
下 下 上	4-20mA
上 下 上	0-20mA

24V, 0V 接供电直流电源24V,

P1, P2 接磁粉离合器/制动器

MC1, MCC: 数字信号接口，用作停机张力的触发端口

AIN, GND: 模拟输入信号接口，用作控制输出电流。

注意: 电源及输入、输出等弱电端子切记不能接强电220V，否则将烧毁整个仪表。

三、操作说明

3.1 参数说明及功能选择

C1输出电流的控制方式

C1=000: 输出电流由面板旋钮控制,默认C1=000。

C1=001: 输出电流由输入电压 (AIN1、AGND) 控制

C2磁粉离合器额定电流值

磁粉离合器、制动器的额定电流值，在任何情况下，控制器输出电流都会小于C2的数值。单位为A。默认C2=3.50A。设为正确的额定值，调节效果更好。

C1=001时，输出电流 = (输入信号/输入量程) * C2。单位为A。

C3: 停机增益激活方式:

C3=000: 停机增益无效。默认为C3=0。

C3=001: (MC1/MCC) 信号为0V时，输出停机电流。

C3=002: (MC1/MCC) 信号由24V变为0V时，输出停机电流，持续时间为C5。

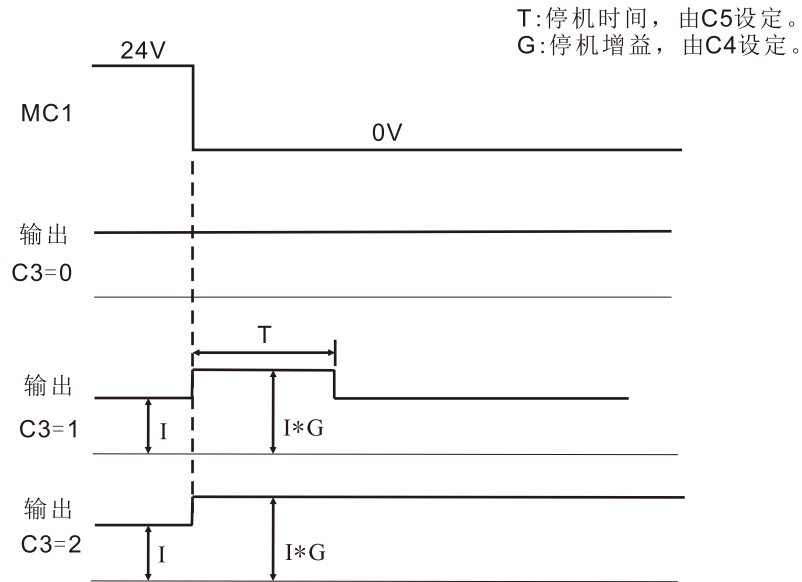
C4: 停机增益系数.

停机增益系数范围 0.00~ 3.00，默认为C4= 1.50

停机电流 = 停机前电流 * 停机增益系数。

C5: 停机增益时间

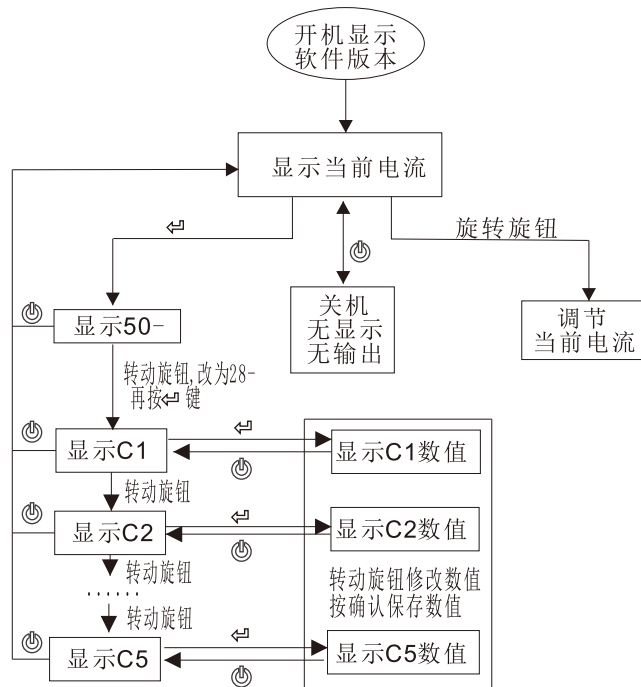
输出停机电流的时间，0~20 S，默认C5 = 005秒。



HD228手动张力控制器

使用说明书

3.2 操作流程



南通宏大机电制造有限公司

400 600 6088